

安规陶瓷电容器-CY 系列（车规系列）

特点

- CY型：抑制电源电磁干扰用 Y1（X1-760VAC/Y1-500VAC）固定电容器
- 满足 AEC-Q200 质量标准
- 满足双 85、1000 小时试验
- 可通过 1000 次温度循环（-55℃~+125℃）
- 符合 IEC 60384-14
- 高可靠性
- 符合 RoHS 2.0 环保要求
- 环氧树脂符合 UL94 V-0 阻燃等级要求（蓝色包封）

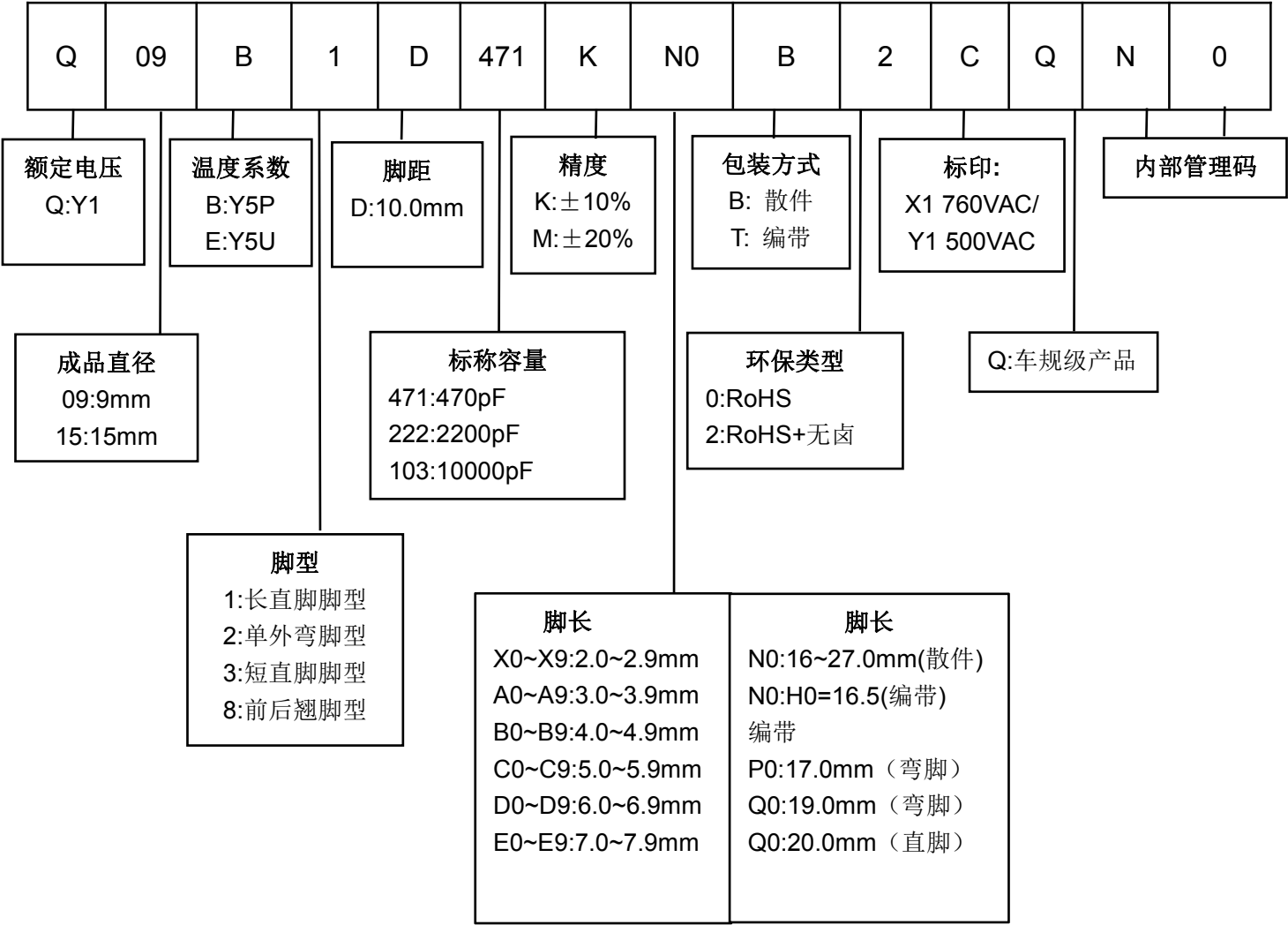
用途

- 适用于电子设备的电源电路噪音压制电路中，也可用于天线耦合跨接和旁路电路中。

安规认证

国家	认证标志	标准号	证书号	容量范围	额定电压
美国 加拿大		UL60384-14	E208107	100~10000pF	X1:760VAC Y1:500VAC
德国		En 60384-14:2013	40056133	100~10000pF	
欧盟		En 60384-14:2013	40056133	100~10000pF	
中国		IEC60384-14:2013 +AMD1:2016	CQC23001374885	100~10000pF	

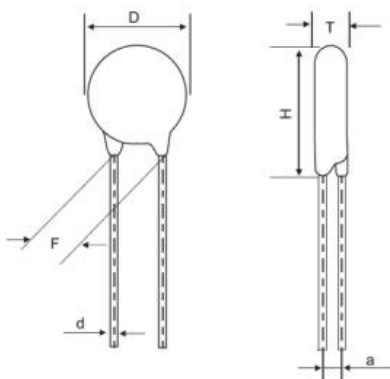
料号编码原则



技术要求

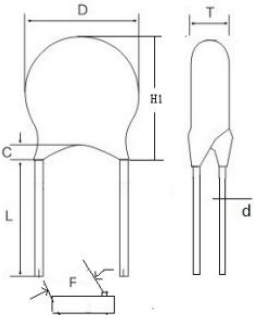
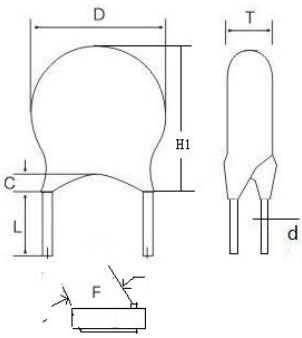
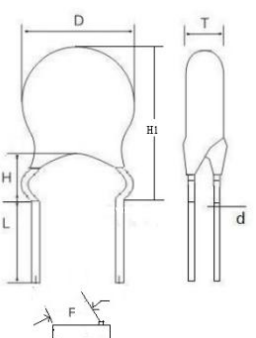
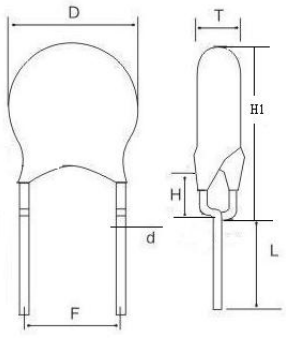
电容量 (C) 和介质损耗测试条件	25℃、1KHz、1Vrms
介质损耗	≤2.5%
额定电压	X1:760VAC Y1:500VAC
耐电压	4000VAC
绝缘电阻	IR≥10000MΩ
材质	Y5P、Y5U

外观尺寸 (mm) 和安规认证

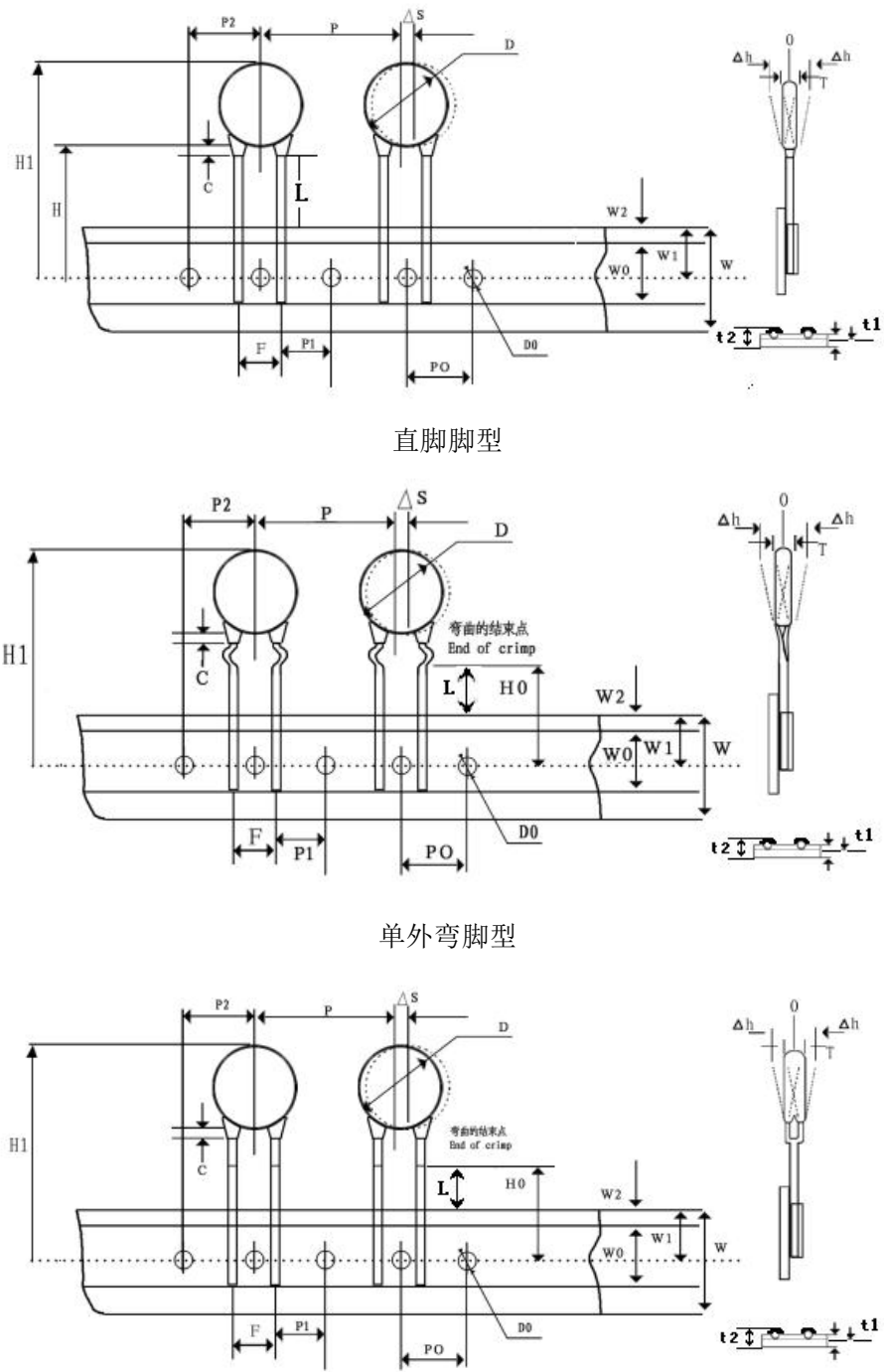


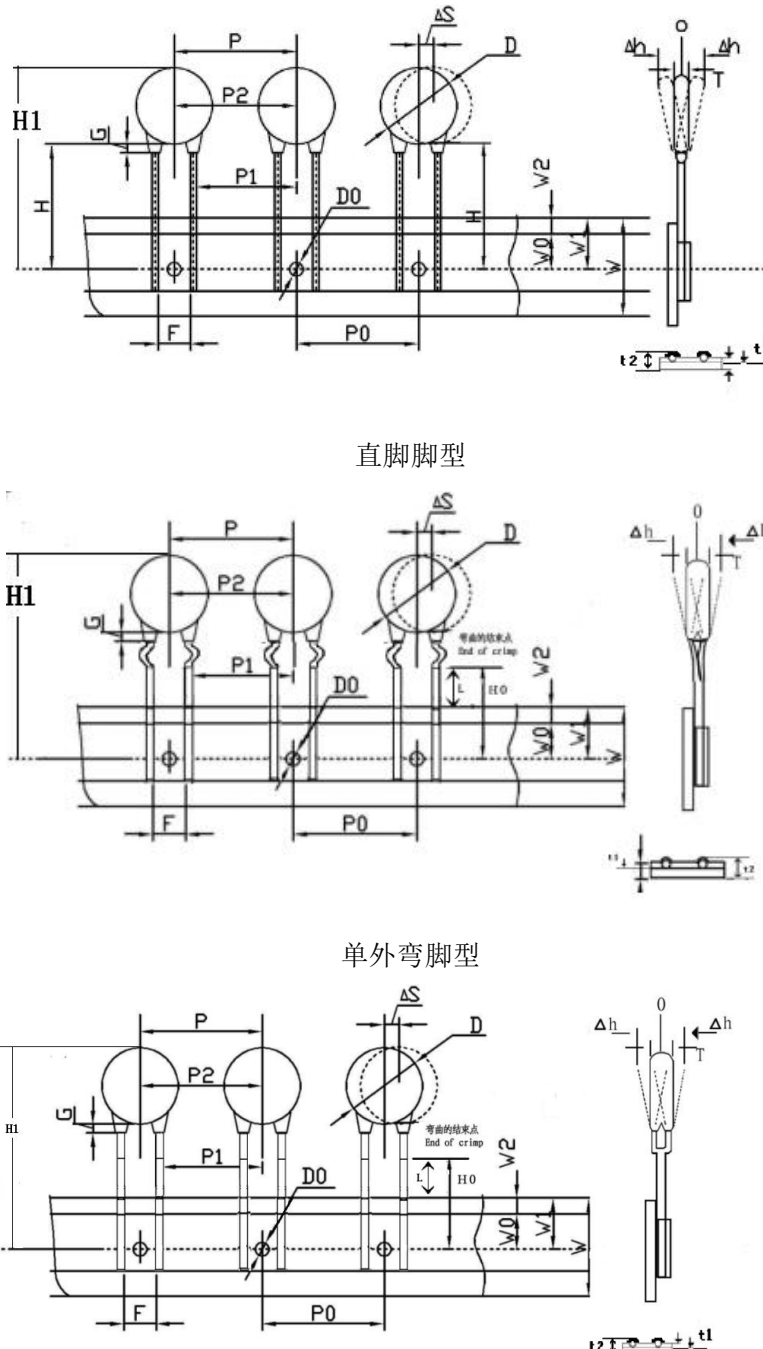
规格	尺寸 (mm)				安规认证			
	D Max.	T Max.	F±0.5	d±0.05	CQC	VDE	UL/cUL	ENEC
Y1-Y5P-101K	7.5	5.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-151K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-221K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-331K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-391K	9.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-471K	9.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-561K	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-681K	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-821K	11.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-102K	12.5	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-152K	15.5	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-222K	18.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-331K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-391K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-471K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-561K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-681K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-821K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-102M	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-152M	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-222M	11.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-332M	14.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-392M	16.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-472M	17.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√

脚型、脚长说明

脚型	图示	脚长 L (mm)	包封脚脚长 C (mm)	高度 H (mm)
长直脚脚型		16.0 min	$C \leq 2.5$ (成品直径 ≤ 10) $C \leq 3.0$ (成品直径 > 10)	/
短直脚脚型		$2.5 \leq L < 6.0$: ± 0.5 $6.0 \leq L \leq 10$: ± 1.0	$C \leq 2.5$ (成品直径 ≤ 10) $C \leq 3.0$ (成品直径 > 10)	/
单外弯脚型		$2.5 \leq L < 6.0$: ± 0.5 $6.0 \leq L \leq 10$: ± 1.0	包封脚不超过弯点	5.0 Max
前后翘脚型		$2.5 \leq L < 6.0$: ± 0.5 $6.0 \leq L \leq 10$: ± 1.0	包封脚不超过弯点	4.0 Max

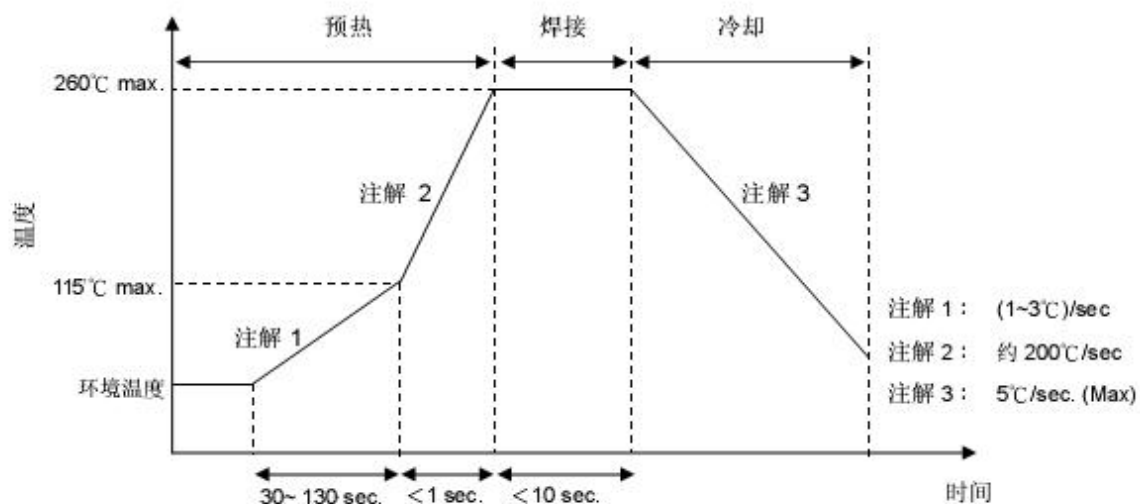
编带尺寸 (mm)

图示一		代码	Po=12.7 F=10
 直脚脚型 单外弯脚型 前后翘脚型		Po	12.7±0.3
		P	25.4±1.0
		P1	7.7±0.7
		P2	12.7±1.3
		F	10.0±0.5
		Δh	0±2.0
		W	18.0 +1.5/-1.0
		Wo	10.5 Max
		W1	9.0+0.75/-0.5
		W2	3.0 Max
		Do	4.0±0.2
		H (直脚脚型)	20+1.5/-1.0
		Ho (弯脚脚型)	16.5&17.0 +1.5/-1.0
		L	直脚脚型 11.0 Max 弯脚脚型 9.0 Max
		t1	0.5±0.2
		t2	1.7 Max

图示二	代码	Po=15 F=10
 直脚脚型 单外弯脚型 前后翘脚型	Po	15.0±0.3
	P	15.0±1.0
	P1	9.65±0.7
	P2	15.0±1.3
	F	10.0±0.5
	Δh	0±2.0
	W	18.0 +1.5/-1.0
	Wo	10.5 Max
	W1	9.0+0.75/-0.5
	W2	3.0 Max
	Do	4.0±0.2
	H (直脚脚型)	20+1.5/-1.0
	Ho (弯脚脚型)	16.5&17.0 +1.5/-1.0
	L	直脚脚型 11.0 Max 弯脚脚型 9.0 Max
	t1	0.5±0.2
	t2	1.7 Max

焊接条件：

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	360°C (max.)
焊接时间	3 sec (max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm (min.)